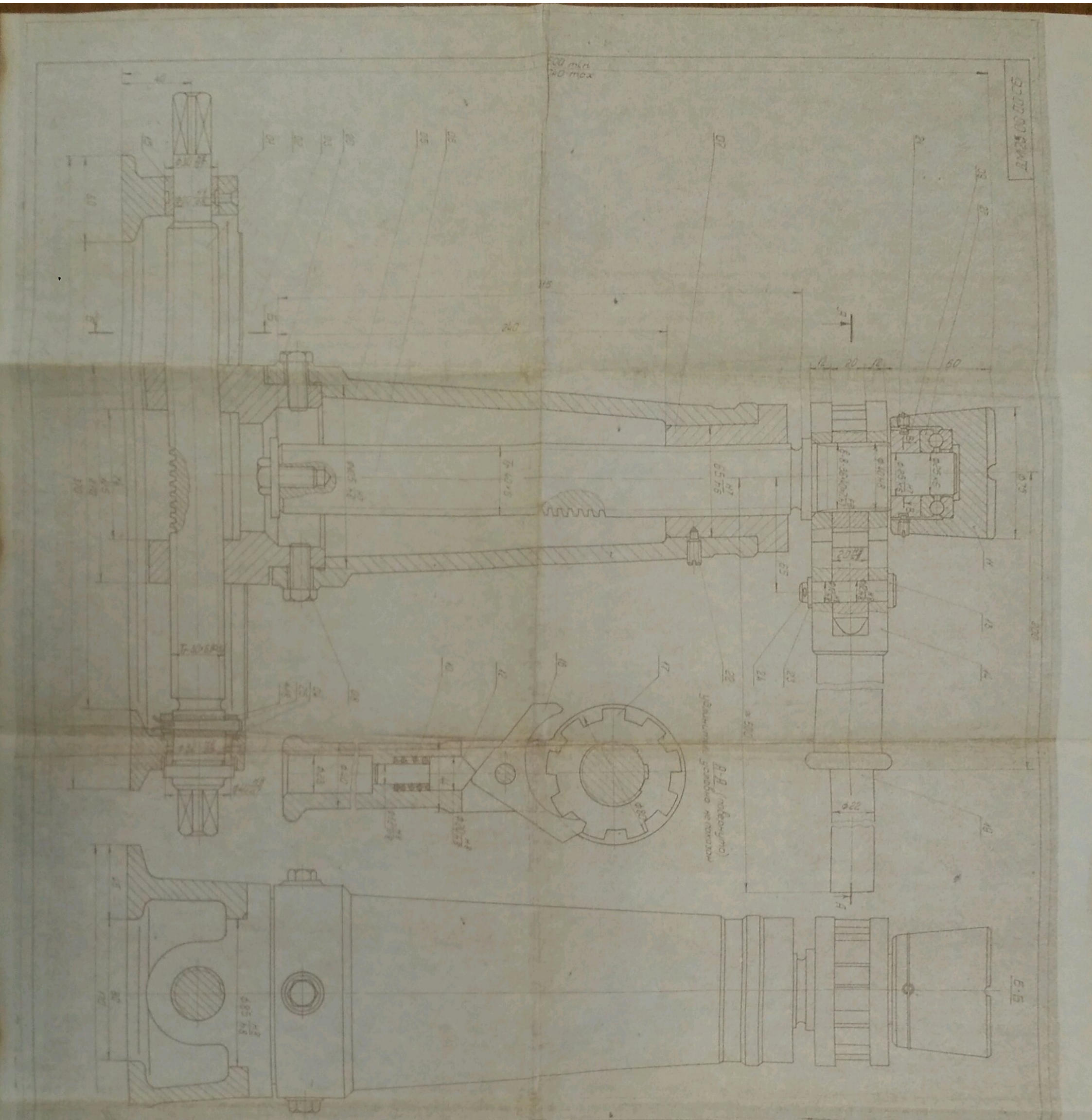
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по Н14, валов по h14, остальных ±IT14/2
Технические требования
1. Перед сборкой все детали промыть и просушить.
2. Обкатать на холостом ходу в течение 1 часа.
3. Проверить на герметичность керосином.
4. Окрасить по ГОСТ 12.4.026-76 красным.
5. Маркировать по ГОСТ 14192-77.
6. Упаковать по ГОСТ 23170-78.
Допускается изготовление по чертежам ДМ25.00.00.СБ
Сборочный чертеж
Технические требования
Сборочный чертеж
Деталирование
Сборочный чертеж
Деталирование
Сборочный чертеж
Деталирование